

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA SAN FERNANDO



MEDELLÍN, COLOMBIA. 2018. 

El proyecto mejora la tecnología del tratamiento primario y amplía la capacidad del tratamiento secundario de la Planta San Fernando, que recibe las aguas residuales de los municipios de Sabaneta, Envigado, Itagüí, La Estrella y San Antonio de Prado, de esta manera se devuelven las aguas en condiciones óptimas al río Aburrá.

DATOS DEL PROYECTO

Año	2018
Aplicación	Alcantarillado
Longitud tubería (m)	858
Diámetro DN (mm)	700 - 1400
Presión PN (bar)	1
Rígidez SN (N/m²)	5000
Entidad contratante	TYCSA
Contratista	TYCSA
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">- Fácil instalación- Bajo peso- Alta resistencia a la corrosión- Sin recubrimientos y sin protección catódica- Propiedades hidráulicas constantes en el tiempo

